



Fiche Technique

Désignation : S39 Universel
Flux décapant sans acide⁽¹⁾
Flacon de 320 ml



Propriétés

Décapant liquide pour préparer la soudure de tous les métaux.
Convient pour les **métaux neufs et anciens** (oxydés).

Emploi

- Soudure du Zinc, du Cuivre...
- Universel : s'utilise sur tous les métaux (*sauf l'aluminium et ses alliages*)
- Action nettoyante puissante.
- Bon pouvoir humidifiant.
- Bouchon avec pinceau applicateur.
- Consommation faible (économique).
- Plage d'action : 75° - 375°
- Se rince à l'eau.



Flacon de 320 ml

Application

- Nettoyer / dépolir les parties à souder.
- Appliquer le flux uniformément sur les parties à souder, à l'aide du pinceau.
- Après soudure : Éliminer les restes de flux avec de l'eau ou un chiffon humide.

Identification

- Matière première : Mélange de sels dans eau
- Sans acide
- Couleur : Transparent
- Densité : 1,43 g/cm³
- Viscosité (+20°C) : 200 mPa.s.
- pH : 3
- Conservation : 24 mois après ouverture dans son emballage d'origine, bien fermé dans un endroit sec, frais et à l'abri du gel.

Conditionnement

Désignation	Conditionnement	Référence	Code barres
S39 Universel	Flacon 320 ml	450 000	8 710439 911021

Fiche de Données de Sécurité disponible sur :



(1) Produit dangereux – respecter les précautions d'emploi.

Les informations sont données à titre indicatif et n'impliquent par conséquent aucun engagement ni aucune garantie de notre part. Elles n'ont valeur que de recommandations et ne peuvent engager notre responsabilité. Elles ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation des produits à chaque cas déterminé. Lire impérativement l'étiquette, la fiche technique et la fds avant chaque utilisation. La présente édition annule et remplace toute fiche technique antérieure relative au même produit.