



DESCRIPTION

- Mastic colle à base de MS hybride polymère
- Jointoyer et coller
- Ne contient ni solvant, ni isocyanate
- Adhère même sur support humide
- Ne corrode pas les métaux
- Convient pour locaux humides et pierre naturelle
- Peut être peint avec la plupart des peintures à base d'eau et de solvant
- Elasticité permanente
- Très bonne résistance aux rayons UV et aux intempéries

APPLICATIONS

- Adhère sans primaire sur la plupart des matériaux de construction comme l'aluminium, le zinc, l'acier galvanisé et inoxydable, le cuivre, la pierre naturelle, bois traité, plâtre, pierre, verre dégraissé, émail, métaux, etc.
- Application en intérieur et en extérieur
- Collage souple et spécialement pour tous les joints de dilatation et finition, horizontaux et verticaux. Joints avec une largeur de 50mm max.
- Les fissures, les joints dans l'automobile, la construction des caravanes et autocars, le secteur de la ventilation et de la climatisation, tout jointoiement dans les cuisines, salles de bains, vérandas..., l'isolation dans les containers, jointoyer entre les murs et les châssis
- Collage des plinthes, marches, seuils, bandes de protection et des éléments en préfabriqué, panneaux d'isolation acoustique et thermique (comme PUR, PIR, PS)
- Peut aussi être utilisé sur des surfaces alcalines comme le béton et la brique. En ce cas, un primaire est recommandé.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Matières premières	MS hybride polymère
Système de durcissement	Par l'humidité
Nombre de composants	1
Formation de peau (23°C et 50% H.R.)	40 min
Vitesse de durcissement (23°C et 50% H.R.)	2,5 - 3 mm/24 h
Poids spécifique : ISO 1183	1,48 g/ml
Température de mise en oeuvre	+5°C - +40°C
Conservation, dans son emballage hermétique et d'origine dans un local sec entre +5°C - +25°C	12 mois
Dureté Shore A : ISO 868	40
Amplitude de travail : ISO 11600	25%
Tension 100% élasticité : ISO 8339	0,8 N/mm ²
Elasticité à rupture : ISO 8339	230%
Résistance à la traction : ISO 8339	1,1 N/mm ²
Teneur en isocyanate	0%
Teneur en solvants	0%
Extrait sec	ca. 100%
Résistance aux températures	-40°C - +90°C
Très bonne résistance à l'humidité et aux U.V. et insensible au gel	

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

EMBALLAGE ET COULEURS

25 cartouches de 290 ml/carton - 48 cartons/palettes

Blanc, noir, gris Ral 7004, Brun foncé Ral 8016, Brun clair Ral 8007, Ral 1013, Basalte, Beige foncé, Pierre Naturelle, Ral 1019, Ral 7005, Ral 7023, Ral 9001, Terracotta

20 poches de 600 ml/carton - 45 cartons/palettes

Blanc, noir, gris Ral 7004, Brun foncé Ral 8016, Basalte, Beige foncé, Pierre Naturelle, Ral 7005, Ral 7023, Ral 9001, Gris moyen, Ral 7016, Terracotta, Gris quartz, Ral 1019, Bronze foncé, Gris panneau, Gris ciment, Gris pierre Ral 7030, Gris silex Ral 7032

Autres couleurs sont disponibles sur demande à condition de quantité appropriée (75 cartouches ou multiple)

MODE D'EMPLOI

Préparation

Les supports doivent être propres, secs, dépoussiérés et dégraissés. Un support légèrement humide est néanmoins permis. Si nécessaire dégraisser avec **Parasilico Cleaner**, M.E.K., de l'alcool ou de l'éthanol.

Primaires

Sur des matériaux poreux le **Primer DL 2001** est recommandé. Il est conseillé de tester l'adhésion, l'utilisateur doit s'assurer que le produit employé convienne à son utilisation. Contactez notre service technique pour de plus amples informations.

Poser

- Comme colle : Appliquer le **Parabond Construction** en extrudant un cordon ou des points, sur le support ou sur l'élément à coller. Les cordons doivent être appliqués en bandes verticales. Appliquer des cordons de façon parallèle (ainsi l'humidité de l'air entre les cordons peut polymériser la colle). Assembler les matériaux le plus vite possible (max dans les 10 min) en fonction de la température et de l'humidité relative de l'air. Une correction est possible. Bien serrer ou taper légèrement avec un maillet. Obtenir une épaisseur de 3,2 mm entre les deux faces (à l'aide des calles ou de l'adhésif double face) pour que la colle puisse résister aux variations dimensionnelles (ceci est important pour des usages extérieurs ou par forte présence d'humidité). Au cas où la couche de colle doit résister à des petites déformations entre les éléments du bâtiment, une couche de colle plus mince (au minimum 1,5 mm) suffit (p. ex. pour des applications en intérieur).
- Comme kit de jointoiement : Les joints avec faible profondeur doivent être couverts (sur le sol) avec un adhésif ou un fond de joint pour éviter un jointoiement à 3 surfaces. La profondeur du joint de dilatation doit être de 2/3 de la largeur. Les joints trop profonds seront remplis avec des **fonds de joints (PU ou PE)**. Les joints de sol nécessitent un fond de joint stable en PU. En cas de joints de sol (avec une charge mécanique élevée) il faut appliquer le **Parabond Construction** plus profondément que le sol même.

Dimensions des joints

La largeur nécessaire dépend de la variation de température, des caractéristiques des matériaux et des dimensions des éléments de construction. La profondeur minimale est de 6 mm.

Largeur	Profondeur	Différence tolérée
6 mm	6 mm	± 1 mm
8 mm	8 mm	± 1 mm
10 mm	6-8 mm	± 2 mm
15 mm	10 mm	± 2 mm
20 mm	10-12 mm	± 2 mm
25 mm	15 mm	± 3 mm
35 mm	20 mm	± 3 mm
50 mm	30 mm	± 3 mm

Lissage

Si nécessaire vous pouvez lisser le produit avec le produit **DL 100** à l'aide d'une spatule.

Nettoyage

Éventuellement lisser à la spatule le surplus de colle qui apparaît sur les bords. Enlever les résidus de colle fraîche avec **Parasilico Cleaner**. La colle durcie est à enlever mécaniquement.

Peinture

Le vernis peut être appliqué sur le mastic immédiatement après la pose. On obtient de meilleurs résultats en travaillant «mouillé sur mouillé». Après nettoyage, les joints peuvent être repeints à tout moment. **Parabond Glazing** peut être peint avec la plupart des peintures à base d'eau et de solvant. Des tests préalables sont recommandés. En utilisant des peintures

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

à base de résine alkyde, le temps de séchage peut être prolongé.

SECURITE

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

RESTRICTIONS

- Joints continuellement immergés dans l'eau ou dans des locaux avec une haute humidité relative permanente
- Joints avec une largeur/profondeur < 5 mm
- Sur des surfaces bitumineux : utiliser notre **Paraphalt**
- Sur polyacrylate et polycarbonate : utiliser notre **Parasilico PL**
- N'est pas approprié pour le collage sur PE, PP, PA, Téflon et Bitume.
- Il est important de bien ventiler les endroits où le produit est appliqué. Bien ventiler durant la vulcanisation.

AGREMENTS TECHNIQUES

Etiquetage en émission de polluants volatils des produits de construction et décoration.

SNJF (Société National du Joint Français): FACADE n° 3749

Mastic type élastomère classe 25E

ATG (Agrément technique Belge) ATG 12/2643

Leeds certificate for low VOC.(getest door Eurofins)

FDA approved (Ianesco rapport Nr 15/19449)

CE



CE	
14	DL Chemicals
EN 15651-1 F EXT - INT	
EN 15651-4 PW EXT - INT	
No. DoP: MP0070001	



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.