

Électrode rutilo-basique à très basse teneur en carbone, étudiée pour le soudage des aciers inoxydables austénitiques avec et sans molybdène (316, 316L, 316 Ti/Nb). Elle est très résistante aux agressions chimiques et à la corrosion saline. Elle est ainsi recommandée dans les industries pétrochimiques, chimiques et maritimes.

■ Classification

EN 1600 / ISO 3581-A: E 19 12 3L R32
AWS A 5.4 : E 316 L-17

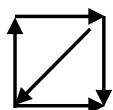
■ Applications

- Industries pétrochimiques, chimiques, maritimes,
- Tuyaux et réservoirs.

■ Les points forts de ces produits

- Fusion douce et régulière.
- Cordon de bel aspect.
- Soudage des inox 316L, 188 et 1883.
- Bon détachement du laitier.

■ Positions et polarité



- Amorçage dès 40V - Courant continu.
- Polarité (+) à l'électrode.



■ Propriétés chimiques

C %	Mn %	Si %	S %	P %	Cu %	Ni %	Cr %	Mo %
0.03	0.70	0.70	0.015	0.015	0.05	12.00	18.00	2.50

■ Propriétés mécaniques

Re	Rm	A 5 d	FV + 20°C
350 MPa	490 MPa	30%	60 J

■ Recommandations

Ø électrode (mm)	1.6	2	2,5	3,2
épaisseur (mm)	-	1,5 ▶ 3	2,5 ▶ 6	5 ▶ 8
courant de soudage (A)	30	30 ▶ 60	40 ▶ 80	70 ▶ 100

Conditionnement

Réf.	Ø (mm)	longueur (mm)	X...
073685	Ø 1.6	250	14
082359	Ø 2.0	300	12
082335	Ø 2.5	300	10
081499	Ø 2.5	300	30
082342	Ø 3.2	350	8
081482	Ø 3.2	350	25
081963	Ø 3.2	350	600 (20 kg)