

## AVANTAGES

### ► Compacts et robustes

Novateurs, maniables et légers, s'utilisent partout.

### ► Multitâches

Speedtec® 180C: CV MIG, FCAW, EE  
Speedtec® 200C: CV MIG, FCAW, CV Synergic, EE, TIG Lift.

### ► Correcteur de facteur de puissance (PFC)

Plus de puissance, Economies d'énergie, Compatible groupes autonomes de soudage.

### ► Utilisation conviviale

SPEEDTEC® 180C : Système d'icônes  
SPEEDTEC® 200C : Icônes + Ecran couleur TFT.

### ► Excellentes performances d'arc

CV MIG : Réglages précis de la tension, de la vitesse de dévidage et de l'Inductance.  
EE : Hot Start et Arc Force.  
TIG : Lift TIG évitant la contamination au tungstène.

### ► Garantie 2 ans pièces et main-d'oeuvre



# Multitâches : un seul produit...et monophasé

Les SPEEDTEC® 180C & 200C sont la représentation même de l'art et du savoir faire Lincoln Electric en matière de conception de générateurs onduleurs MIG compacts. Tous deux sont à technologie Inverter et alimentés en monophasé. Encore une fois, Lincoln Electric a développé deux équipements de gamme professionnelle, dotés de nombreuses fonctionnalités, chacun dans un boîtier compact et léger.

Ces caractéristiques font de la gamme de produits Lincoln Electric, une gamme universelle. Le champ d'applications des SPEEDTEC® 180C & 200C est très vaste et leur maniabilité leur permet d'être utilisés facilement et partout grâce à leur alimentation 230V monophasé. Ils sont également compatibles groupe électrogène.

Les SPEEDTEC® 180C & 200C intègrent la technologie PFC (Correction du Facteur de Puissance) qui leur confère de hautes intensités de soudage à partir d'une simple alimentation monophasé (230V/1Ph/50-60Hz) et permet l'utilisation de rallonges électriques allant jusqu'à 100 mètres. La conception électronique de ces produits les rend "Multi-procédés" permettant ainsi de souder à l'Arc, au MIG et au TIG ; il suffit simplement de choisir le modèle adapté à vos besoins.

Le SPEEDTEC® 180C est le modèle standard "dual-process" permettant l'utilisation des modes CV MIG et Electrode Enrobée. Il permet le réglage de fonctions essentielles et complémentaires comme l'inductance (mode CV MIG) ou le Hot-Start et l'Arc Force (mode Electrode Enrobée).

Le SPEEDTEC® 200C est, quant à lui, le modèle avancé "multi-process" avec lequel il est possible de souder en mode CV MIG (Manuel et Synergic), à l'Electrode Enrobée et au TIG au touché. Il est doté d'un écran TFT très lumineux (réglable) permettant de visualiser et de contrôler facilement les paramètres de soudage ainsi que d'autres fonctionnalités et menus. Le système d'icônes utilisé pour dialoguer avec l'équipement permet de comprendre et d'apprendre très rapidement à s'en servir.

Les SPEEDTEC® 180 & 200C permettent de répondre à de nombreuses applications de soudage. Leurs performances permettent d'obtenir d'excellents résultats pour le soudage de l'acier, de l'inox et de l'aluminium (bobines Ø200mm). Il est possible de souder sous protection gazeuse (Argon mix – 100% Argon) mais également avec des fils fourrés sans gaz (Innershield) grâce à une inversion de polarité pratique et rapide. Les deux modèles sont équipés de larges galets Ø37 mm (standard Lincoln Electric).

# SPEEDTEC® 180C & 200C

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Produits	Références	Primary Voltage, cos φ	Fusible (lent)	Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)	Indice de protection	Conformité
Speedtec® 180C	K14098-1	230V1Ph, 50/60Hz, 0,99	16A ( $I_{eff}=14,7A$ , $I_{max}=27A$ )	17,2	396x246x527	IP23	EN60974-1 / EN50199CE, ROHS/ EN61000-3-12
Speedtec® 200C	K14099-1						

## COURANT DE SOUDAGE

Produit	Puissance absorbée à la sortie nominale	O.C.V.	MIG / MAG - FIL FOURRE (avec & sans gaz)	ELECTRODE	TIG
Speedtec® 180C	200A @ 25%	57Vdc	20-200A/24V dc	20-160A/26,4V dc	-
Speedtec® 200C	200A @ 25%	57Vdc	20-200A/24V dc	20-160A/26,4V dc	20-160A/16,4V dc

## PROCEDE / DIAMETRE DE FIL / DEVIDAGE FIL

PROCEDE	SPEEDTEC 180C	SPEEDTEC 200C
CV MIG Manuel	✓	✓
CV MIG Synergique	x	✓
Fil fourré	✓	✓
EE	✓	✓
LIFT TIG	x	✓
Ø FIL / DEVIDAGE	SPEEDTEC 180C	SPEEDTEC 200C
Vitesse fil	1 ÷ 15 m/min	1 ÷ 15 m/min
Fils pleins (mm)	0.6 ÷ 1.0	0.6 ÷ 1.0
Fils Aluminum (mm)	x	1.0
Fils fourrés (mm)	0.9 ÷ 1.1	0.9 ÷ 1.1

## ACCESSOIRES

Références	Description
KP14016-0,8	Kit galets - fil plein 0,6-0,8mm
KP14016-1,0	Kit galets - fil plein 0,8-1,0mm
KP14016-1.1R	Kit galets - fil fourré 0,9-1,1mm
KP14016-1.2A	Kit galets - fil aluminium 1.0-1.2mm
K14114-1	Chariot ST/VTX
K10413-14-3M	Torche MIG - LG140 G (140A 60%) - 3m
K10413-15-3M	Torche MIG - LG150 G (150A 60%) - 3m
K10413-25-3M	Torche MIG - LG 250 G (200A 60%) - 3m
K10513-17-4V	Torche TIG à valve - LT 17 G (140A 35%) - 4m
K14010-1	Câble de masse + pince
E/H-200A-25-3M	Câble électrode + Porte Electrode
KIT-200A-25-3M	Câble de masse & Pince + Porte Electrode - 3m
K14115-1	Caisse à outils pour chariot ST/VTX



### MENU STANDARD



#### Affichage:

Informations de base uniquement, paramètres de soudage. (préréglages et pendant soudage)

### MENU AVANCE (toutes options)



#### Affichage:

Informations de base, paramètres de soudage (préréglages et pendant soudage), fonctions avancées réglables, mémoires et autres.